

ICS 25.100.70
J 43



中华人民共和国国家标准

GB/T 2481.2—2009
代替 GB/T 2481.2—1998

GB/T 2481.2—2009

固结磨具用磨料 粒度组成的检测和标记 第 2 部分：微粉

Bonded abrasives—
Determination and designation of grain size distribution—
Part 2: Microgrits

中华人民共和国
国家标准
固结磨具用磨料
粒度组成的检测和标记
第 2 部分：微粉
GB/T 2481.2—2009

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码：100045

网址 www.spc.net.cn

电话：68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

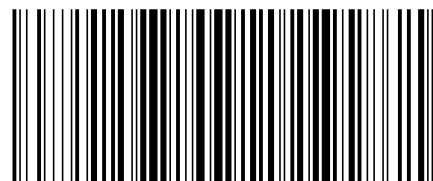
开本 880×1230 1/16 印张 2 字数 50 千字
2009 年 7 月第一版 2009 年 7 月第一次印刷

书号：155066·1-37714 定价 30.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话：(010)68533533



GB/T 2481.2—2009

2009-04-23 发布

2009-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

附录 B
(资料性附录)

用沉降管粒度仪检测 F 系列微粉、J 系列微粉粒度的记录表格

测定条件		沉降柱高度 h /格	体积比/%	沉降时间 t /min	粒径 d /μm
样品名称		0			
粒度号		0.5			
样品产地		1			
送样单位		2			
送样时间		3			
送样编号		5			
分析编号		7			
试样重		10			
室温		13			
水温		16			
试样处理		18			
试样比重 ρ		22			
沉降液比重 ρ'		23			
沉降液黏度 η		24			
计算公式	$d = 10^4 \sqrt{\frac{180\eta L}{60gt(\rho - \rho')}}$ $d = \frac{k}{\sqrt{t}} \quad t = \left(\frac{k}{d}\right)^2$	25			
		26			
		27			
		28			
29					
备注		30			

测定日期:

仪器号:

测定者:

目次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 粒度组成与粒度分级 1

5 微粉的检测 4

6 测量仪器:技术说明与测量方法 5

7 标记 21

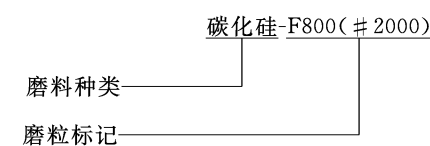
8 包装 22

附录 A (资料性附录) 用光电沉降仪检测 F 系列微粉粒度的计算表格 23

附录 B (资料性附录) 用沉降管粒度仪检测 F 系列微粉、J 系列微粉粒度的记录表格 24

参考文献 25

示例:



8 包装

当包装 F 系列微粉或 J 系列微粉时,应将粒度标记如 F240(#500)印在每个最小的包装袋上。

前 言

GB/T 2481《固结磨具用磨料 粒度组成的检测和标记》分为两个部分:

——第 1 部分:粗磨粒 F4~F220;

——第 2 部分:微粉。

本部分为 GB/T 2481 的第 2 部分。

本部分代替 GB/T 2481.2—1998《固结磨具用磨料 粒度组成的检测和标记 第 2 部分:微粉 F230~F1200》。

本部分与 GB/T 2481.2—1998 相比主要变化如下:

——增加了 F1500 和 F2000 号微粉的粒度组成(本部分的 4.3);

——增加了 F 系列微粉最大粒直径的许可值, d_{90} 值(本部分的 4.3);

——增加了电阻法颗粒计数器测定微粉粒度组成的方法(本部分的 6.4);

——增加了 J 系列微粉粒度组成的检测及标记。

本部分的附录 A 和附录 B 为资料性附录。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国磨料磨具标准化技术委员会(SAC/TC 139)归口。

本部分起草单位:郑州磨料磨具磨削研究所、淄博金纪元研磨材料有限公司、珠海欧美克科技有限公司、平顶山煤业(集团)易成碳化硅制品有限公司。

本部分主要起草人:王伟涛、丁建平、张福根、曲丽伟、包华、夏军。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 2477—1983、GB/T 2481—1983;

——GB/T 2481.2—1998。